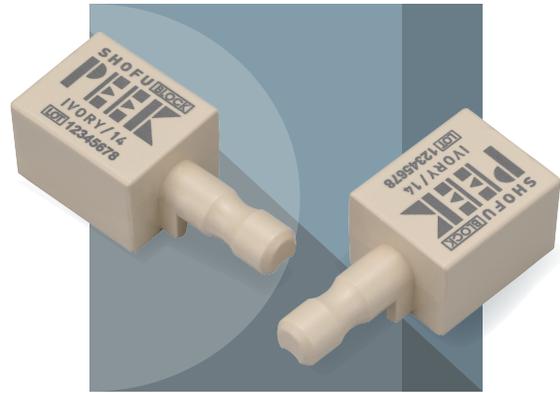


接着のポイント

SHOFU BLOCK
PEEK

強く、しなやかに
新しいCAD/CAM冠



歯科切削加工用レジン材料
松風ブロック PEEK

管理医療機器 認証番号
303AGBZX00083A01

PEEK冠を接着するためのポイント

POINT 1 接着材料

PEEK冠を接着する際、PEEK冠の内面に必ずサンドブラスト処理をした後に「CAD/CAMレジン用アドヒーシブ」で処理してください。

内面処理 管理医療機器 認証番号
304AKBZX00039000

歯科レジン用接着材料

CAD/CAM レジン用アドヒーシブ

※ 保険適用必須要件

(内面処理加算45点)

レジンセメントと併用することでPEEK冠の
強固な接着が可能。



PEEK 冠のための前処理材

松風ブロック PEEK には無機フィラーが含まれておりますが、通常のシランカップリング剤では十分な接着強さが得られません。松風ブロック PEEK を構成する樹脂成分に対し、すぐれた濡れ性を有し高い接着強度を発現する前処理材として、「CAD/CAM レジン用アドヒーシブ」をご使用ください。

SHOFU BLOCK
PEEK

必ずサンドブラスト
処理をしてください。

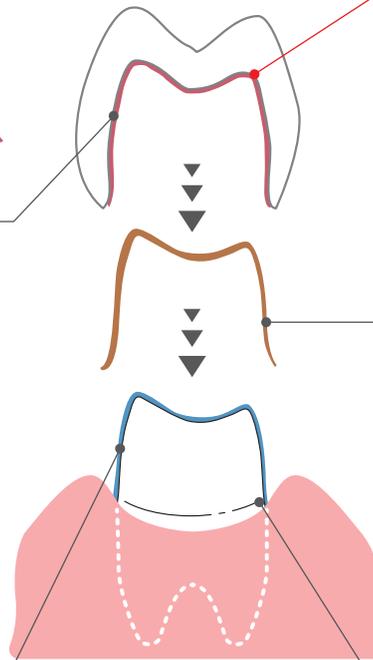
CAD/CAM冠用材料(V)の
保険適用必須要件です。



セメント塗布 管理医療機器 認証番号
304AKBZX00032000

ビューティリンクSA

推奨レジンセメント



支台歯処理 管理医療機器 認証番号
302AKBZX00026000

歯科用象牙質接着材

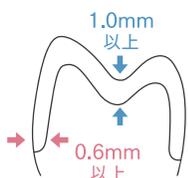
ビューティボンド Xtreme

1液型の
ボンディング材

※ より高い接着性能を発揮
させるため使用ください。



支台歯形成



クラウン

マージン部はディープシャンファー又はラウンデッドショルダーで形成してください。

■ 大白歯

咬合面	マージン部
1.0mm以上	0.6mm以上

POINT 2 接着ステップ

<p>アルミナサンドブラスト処理</p> <p>アルミナサンドブラスト処理 ▶ 水洗又は超音波洗浄 ▶ 乾燥 ▶ 試適</p> <p>保険適用 必須要件</p> <p>※アルミナの種類によっては内面が黒くなる場合があります。</p>	<p>試適後の清掃</p> <p>試適後、補綴装置内面に付着した唾液などを水洗除去 ▶ 乾燥</p> <p>インバーバوندエッチングゲル※</p> <p>※リン酸系ゲルを用いて洗浄することを推奨します。</p>	<p>前処理材を塗布</p> <p>CAD/CAMレジン用アドヒーズブを塗布 ▶ 十分にエア乾燥</p> <p>保険適用 必須要件</p> <p>※弱圧で十分にエア乾燥</p>	<p>光照射</p> <p>ハロゲン20秒 (LED10秒)</p> <p>※塗布後に必ず光照射を行う必要があります。</p>	<p>支台歯の前処理</p> <p>ビューティボンド Xtremeを塗布 ▶ エア乾燥(弱圧3秒→強圧) ▶ 光照射 ハロゲン10秒 (LED5秒)</p>
<p>セメント塗布</p> <p>ビューティリンク SAを補綴装置に塗布</p> <p>ビューティリンク SA</p>	<p>装着</p> <p>支台歯に装着し 圧着</p>	<p>光照射(半硬化)</p> <p>余剰セメントに1~2秒間光照射し半硬化させる</p> <p>※光が届かない所は2~3分程度放置して半硬化させる</p> <p>※ペンブライトの場合 (1,200mW/cm)</p>	<p>余剰セメント除去</p> <p>半硬化させた余剰セメントを除去</p>	<p>光照射</p> <p>マージン部や咬合面など各所に対してLED10秒間、ハロゲン20秒間光照射</p>

研削・研磨ステップ

ラボサイド・口腔外

<p>形態修整</p> <p>一般医療機器 届出番号 26B1X00004000134</p>  <p>歯科技工用カーバイド切削器具 松風技工用カーバイドバー アジャスターカーバ PB</p>	<p>中仕上げ</p> <p>一般医療機器 届出番号 26B3X00014000001</p>  <p>歯科用ゴム製研磨材 松風シリコンポイント Pタイプ PB</p>	<p>最終仕上げ</p> <p>一般医療機器 届出番号 26B1X00004000148</p>  <p>歯科用研磨器材 デュラポリッシュ ダイヤ</p>
--	--	--

推奨ミリングバー

一般医療機器 届出番号 26B1X00004000245



歯科用研削器材 松風CAD/CAMミリングバー (BE)

口腔内

<p>形態修整</p> <p>一般医療機器 届出番号 26B1X00004000102</p>  <p>歯科用研削器材 松風カーボラダムポイント(CA)</p>	<p>中仕上げ</p> <p>一般医療機器 届出番号 26B3X00014000001</p>  <p>歯科用ゴム製研磨材 松風シリコンポイント Mタイプ M2</p>	<p>最終仕上げ</p> <p>一般医療機器 届出番号 26B3X00014000012</p>  <p>歯科用ゴム製研磨材 コンポマスター</p>
--	--	---